

FORMULARZ CENOWY
(kalkulacja)

na dostawę polielektrolitu dla potrzeb zagęszczania i odwadniania osadów powstających na oczyszczalni ścieków Ruptawa w Jastrzębiu Zdroju

Rodzaj polielektrolitu		Nazwa polielektrolitu	Jednostkowe zużycie polielektrolitu w g/kg s.m. (wartość osiągnięta na obiekcie oczyszczalni ścieków Ruptawa w Jastrzębiu Zdroju)	Oferowana cena jednostkowa polielektrolitu w zł/kg (netto)	Koszt odwodnienia 1 kg s.m. <u>[1 x 2]</u> 1000	Koszt odwadniania osadu w ciągu doby [kol. 3 x 8500 kg s.m./d*]	Oferowana cena (netto) polielektrolitu do dostarczenia w okresie 24 miesiące [kol.4 x 730 dni]
			1	2	3	4	5
Zadanie A	do odwadniania osadów przefermentowanych						

Rodzaj polielektrolitu		Nazwa polielektrolitu	Jednostkowe zużycie polielektrolitu w g/kg s.m. (wartość osiągnięta na obiekcie oczyszczalni ścieków Ruptawa w Jastrzębiu Zdroju)	Oferowana cena jednostkowa polielektrolitu w zł/kg (netto)	Koszt odwodnienia 1 kg s.m. $\frac{[1 \times 2]}{1000}$	Koszt odwodnienia w ciągu doby [kol. 3 x 10000 kgs.m/d**]	Oferowana cena (netto) polielektrolitu do dostarczenia w okresie 24 miesiące [kol. 4 x 730dni]
			1	2	3	4	5
Zadanie B	do odwadniania osadów nadmiernych						
C	Łączna oferowana cena polielektrolitu dla Zadania A i Zadania B (suma pozycji A5 i B5)						

.....

Podpis wykonawcy

FORMULARZ CENOWY

.....

Nazwa i adres oraz nr faks Wykonawcy

1) Zadanie A -dostawę polielektrolitu dla potrzeb odwadniania osadów
przefermentowanych

cena bez podatku VAT zgodnie ze składnikiem A5: złotych
podatek VAT 23% tj.

.....złotych

cena z podatkiem VAT złotych

słownie:

.....złotych

2) Zadanie B - dostawę polielektrolitu dla potrzeb zagęszczania osadów nadmiernych

cena bez podatku VAT zgodnie ze składnikiem B5:.....złotych

podatek VAT 23% tj

.....złotych

cena z podatkiem VAT.....złotych

słownie.....złotych

3) Łączna wartość zamówienia Zadania A i Zadania B

cena bez podatku VAT zgodnie ze składnikiem C5:.....złotych

podatek VAT 23% tj

.....złotych

cena z podatkiem VAT

.....złotych

słownie:złotych

Polielektrolit w postaci proszku będzie dostarczany w opakowaniach po

Przy zastosowaniu dawkigrama polielektrolitu w przeliczeniu na
jeden kilogram suchej masy osadu przefermentowanego przy średniej wydajności
wirówki 11,0 m³/h zostanie osiągnięty efekt minimum 23% suchej masy osadu,
część B- dla potrzeb zagęszczania osadów nadmiernych powstających na oczyszczalni
Ruptawa w Jastrzębiu Zdroju:.....; w postaci.....

(nazwa polielektrolitu)

Polielektrolit w postaci płynnej będzie dostarczany w opakowaniach po

Przy zastosowaniu dawkigrama polielektrolitu w przeliczeniu na
jeden kilogram suchej masy osadu nadmiernego przy średniej wydajności
zagęszczacza taśmowego 40,0 m³/h zostanie osiągnięty efekt minimum 6% suchej
masy osadu,

[1 x 2]

1000 przeliczenie g polielektrolitu na kg polielektrolitu

*sucha masa osadu przefermentowanego powstającego w ciągu doby na oczyszczalni ścieków w
Jastrzębiu Zdroju

** sucha masa osadu nadmiernego powstającego w ciągu doby na oczyszczalni ścieków w Jastrzębiu
Zdroju

.....

Podpis Wykonawcy